



КЛЕЩИ ДЛЯ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ

SG 2

Инструкция по эксплуатации

Fig.1

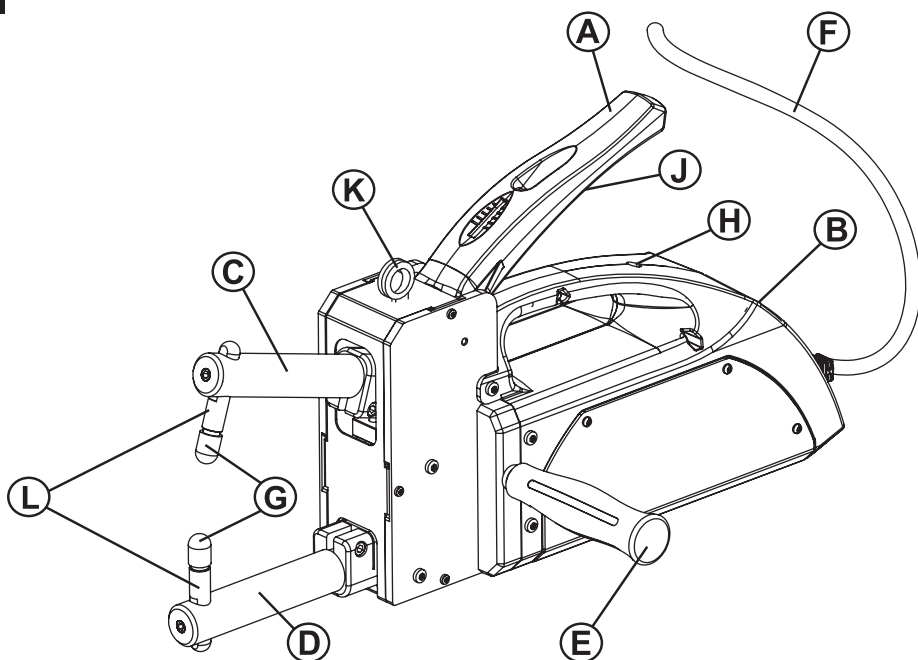


Fig.2

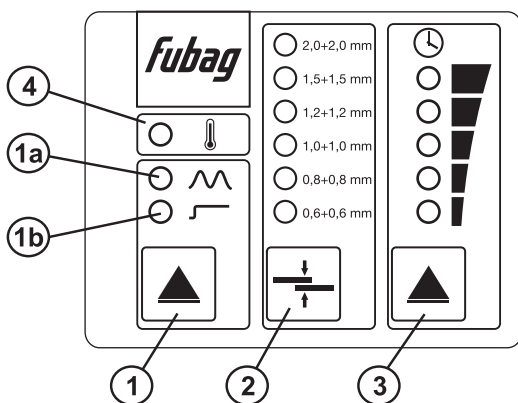
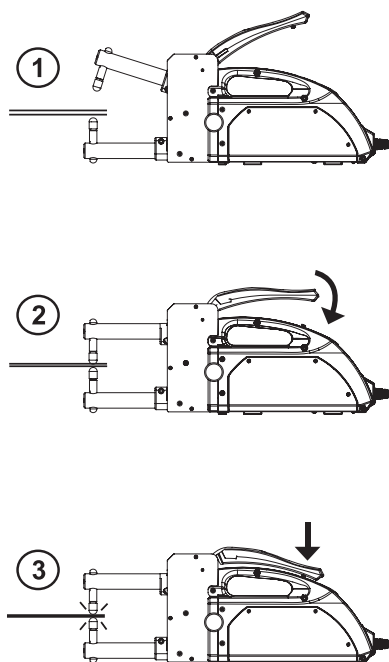


Fig.3



Характеристики	SG 2
Номинальная мощность, кВА	8,0
Напряжение холостого хода, В	2,5
Потребляемый ток, А	35
Электропитание, В/Гц	1~ 230/50
Максимальный ток короткого замыкания, А	3000
Максимальное усилие прижатия, daN	100
Тип сварочного тока	~
Расстояние между консолями (в стандартной комплектации), мм	100
Размер консолей (установленных), мм	120
Размер консолей (в комплекте), мм	220, 350
Длина электродов с наконечниками (верхний/нижний), мм	95/65
Степень защиты	IP20
Режим работы, °C	+5 ÷ +40
Габрита, ДхШхВ, мм	380x105x190
Вес, кг	19



ВНИМАНИЕ! СОБЛЮДАЙТЕ ОСТОРОЖНОСТЬ



ОСТЕРЕГАЙТЕСЬ ПОРАЖЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТОКОМ



БУДЬТЕ ОСТОРОЖНЫ СО СВАРОЧНЫМИ ИСПАРЕНИЯМИ



БУДЬТЕ ОСТОРОЖНЫ С ИЗЛУЧЕНИЕМ ОТ СВАРОЧНОЙ ДУГИ



ОСТЕРЕГАЙТЕСЬ БРЫЗГ ОТ СВАРКИ



СОБЛЮДАЙТЕ ОСТОРОЖНОСТЬ И НЕ ДОПУСКАЙТЕ ВОЗГОРАНИЯ



СОБЛЮДАЙТЕ ОСТОРОЖНОСТЬ ЧТОБЫ НЕ ДОПУСТИТЬ ВЗРЫВА



БЕРЕГИТЕ РУКИ ОТ ТРАВМИРОВАНИЯ



СОБЛЮДАЙТЕ ОСТОРОЖНОСТЬ ПРИ РАБОТЕ В ТЕСНЫХ ПОМЕЩЕНИЯХ



ПОМНИТЕ О СИЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫХ ПОЛЯХ ПРИ СВАРКЕ



СОБЛЮДАЙТЕ ОСТОРОЖНОСТЬ ЧТОБЫ НЕ ДОПУСТИТЬ ОЖОГОВ



НЕ ЗАБЫВАЙТЕ О СРЕДСТВАХ ЗАЩИТЫ ОРГАНОВ ДЫХАНИЯ



НЕ ЗАБЫВАЙТЕ О ЗАЩИТЕ ЛИЦА



НЕОБХОДИМЫ ЗАЩИТНЫЕ ПЕРЧАТКИ



НЕОБХОДИМО ПРИМЕНЯТЬ СПЕЦИАЛЬНЫЕ СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ ГЛАЗ



НЕ ЗАБЫВАЙТЕ О ЗАЩИТНОЙ ОДЕЖДЕ



ПОЛЬЗОВАТЕЛИ ИМЕЮЩИЕ ЖИЗНЕННО ВАЖНЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОННЫЕ УСТРОЙСТВА НЕ ДОЛЖНЫ ПОЛЬЗОВАТЬСЯ СВАРОЧНЫМ АППАРАТОМ



Необходима специализированная утилизация электрических и электронных приборов. Пользователю не разрешается утилизировать эти приборы как твердые, смешанные городские отходы, и он должен делать это через авторизованные центры сбора мусора.



Перед использованием аппарата дуговой сварки внимательно прочтите данное руководство по эксплуатации. Системы дуговой сварки предназначены для промышленного и профессионального использования.

Убедитесь, что аппарат устанавливается и ремонтируется только квалифицированными специалистами в соответствии с правилами.

Убедитесь, что оператор обучен использованию и ознакомлен с рискам, связанным с процессами точечной сварки, а также изучил и соблюдает все необходимые меры защиты и аварийные процедуры.

Безопасность



- Убедитесь, что розетка, к которой подключен аппарат, защищена соответствующими предохранительными устройствами (предохранителями или автоматическим выключателем) и что она заземлена.
- Убедитесь, что вилка и кабель питания находятся в исправном состоянии.
- Перед подключением к электрической розетке убедитесь, что аппарат выключен.
- Выключите аппарат и выньте вилку из розетки, как только закончите работу.
- Не прикасайтесь к наэлектризованным частям голый кожей или мокрой одеждой. Изолируйте себя от электрода, свариваемой детали и любых доступных заземленных металлических деталей. Используйте перчатки, обувь и одежду, предназначенные для этой цели, а также негорючие изолирующие коврики.
- Используйте аппарат в сухом, проветриваемом помещении. Не подвергайте его воздействию дождя или прямых солнечных лучей.
- Не используйте аппарат, если его уронили или ударили, так как это может быть небезопасно. Пусть его проверит квалифицированный специалист.



- Устраните все сварочные пары с помощью соответствующей естественной вентиляции или с помощью вытяжки. Необходимо использовать средства для полного устранения воздействия сварочных паров вне зависимости от их состава, концентрации и продолжительности воздействия.



- Используйте сварочную маску с затемняющим стеклом, подходящую для сварки. Замените маску, если она повреждена так как она может пропускать вредное излучение.
- Надевайте защитные перчатки, обувь и одежду для защиты от лучей, искр и брызг, создаваемых сварочной дугой. Не носите засаленную одежду, так как искра может привести к ее возгоранию. Используйте защитные экраны для защиты находящихся поблизости людей.
- Не допускайте соприкосновения кожи с горячими металлическими деталями, такими как горелка, захваты электрододержателей, электроды или сваренные детали.
- При обработке металла образуются искры и брызги. Наденьте защитные очки с боковыми щитками для глаз или специальную маску.



- Сварочные искры могут вызвать возгорание. Не сваривайте вблизи легковоспламеняющихся материалов, газов или паров.



Сварочный ток создает электромагнитные поля вблизи сварочных цепей и сварщика. Электромагнитные поля могут создавать помехи работе медицинских приборов, таких как кардиостимуляторы. Должны быть приняты надлежащие и достаточные меры для защиты тех операторов, у которых есть такие вспомогательные средства. Любой оператор, имеющий такие вспомогательные средства, должен проконсультироваться со своим врачом, прежде чем приближаться к месту использования сварочного оборудования.

Данное устройство соответствует требованиям технического стандарта на изделие и предназначено только для использования квалифицированными специалистами.

Следуйте этим правилам, чтобы свести к минимуму воздействие электромагнитных полей:

- Держите голову и туловище как можно дальше от сварочного контура. Не работайте близко к аппарату, не сидите на нем и не опирайтесь на него.
- Если это оборудование используется в бытовых условиях и непосредственно подключено к низковольтной электросети, которая питает здания, используемые в бытовых целях, может быть трудно обеспечить соответствие электромагнитной совместимости из-за наводимых или излучаемых помех. Перед использованием проконсультируйтесь со специалистом.
- Установите аппарат контактной сварки на плоскую и ровную поверхность. Эта поверхность должна выдерживать вес во избежание риска опрокидывания или падения.



- Если сварку необходимо выполнять в условиях риска (электрические разряды, опасные пары, присутствие легковоспламеняющихся или взрывоопасных материалов), убедитесь, что уполномоченный специалист заранее оценивает условия. Убедитесь, что рядом находятся обученные люди, которые могут вмешаться в случае чрезвычайной ситуации. Используйте специальные средства защиты.
- Если вам приходится работать на возвышении над уровнем земли, всегда используйте безопасную платформу.
- Если на одном и том же изделии приходится использовать более одного сварочного аппарата или, в любом случае, на изделиях, соединенных электрически, сумма напряжений холостого хода на электрододержателях может превышать уровни безопасности. Убедитесь, что уполномоченный эксперт заранее оценивает условия, чтобы определить, существует ли такой риск, и при необходимости примите защитные меры.



- Не используйте аппарат для целей, отличных от описанных.
- Установите аппарат на ровную устойчивую поверхность и убедитесь, что он не будет двигаться. Он должен быть расположен таким образом, чтобы им можно было управлять во время использования, но без риска попадания сварочных искр.
- Не используйте кабели с поврежденной изоляцией или неплотными соединениями.

Описание

Данный аппарат представляет собой преобразователь тока для точечной сварки.

ЧАСТИ АППАРАТА (FIG. 1)

- A) Рычаг сжатия свариваемых листов.
- B) Панель управления.
- C) Подвижная консоль.
- D) Неподвижная консоль.
- E) Рукоятка.
- F) Шнур питания
- G) Наконечники электродов.
- H) Переключатель запуска сварки.
- J) Винт регулировки усилия сжатия.
- K) Анкерный болт для крепления клещей к консоли.
- L) Электроды.

ЭЛЕМЕНТЫ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ (FIG. 2)

- 1) Кнопка выбора метода сварки:
 - 1a) Импульсный
 - 1b) Стандартный
- 2) Кнопка выбора толщины свариваемого металла.
- 3) Кнопка выбора времени сварки.
- 4) Индикатор перегрева.

Подготовка



- Подключение к электросети должно выполняться опытным квалифицированным персоналом.
- Перед подключением убедитесь, что сварочный аппарат выключен.
- Убедитесь, что розетка, к которой подключен сварочный аппарат заземлена. Устройство должно быть подключено только к системе питания с заземленным «нейтральным» выводом.
- Перед тем, как произвести электрическое подключение, проверьте, что данные на шильдике аппарата соответствуют напряжению и частоте сети на месте использования аппарата.

ПОДКЛЮЧЕНИЕ К ЭЛЕКТРОСЕТИ

- Данное оборудование должно быть подключено только к однофазной электрической сети 230В с заземленным нулевым проводом.
- Потребляемый ток соответствует максимальным условиям использования. Проверьте что электропитание и автомат совместимы с током, необходимым для работы аппарата.
- Подключите шнур электропитания в розетку, защищенную плавкими предохранителями или автоматическим выключателем.

Настройка и включение

- Тщательно зафиксируйте внутренний электрод в наиболее подходящем для выполняемых работ положении. Отпустите болт фиксации верхнего электрода так, чтобы можно было его двигать в отверстии плеча. Вставьте между электродами прокладку, соответствующую толщине свариваемого листа. Опустите рычаг так чтобы наконечники электродов соприкасались, но рукоятка сжатия не была опущена до конца. Аккуратно затяните болт, фиксируя верхний электрод в правильном положении. Настройте усилие сжатия электродов в зависимости от толщины свариваемого листа.
- Подключите аппарат к электросети.
- Выберите толщину свариваемого листа при помощи кнопки (Fig. 2.2) на панели управления (Fig. 1B) аппарата.
- Установите время сварки исходя из индивидуальных задач при помощи кнопки (Fig. 2.3) на панели управления (Fig. 1B) аппарата.
- Включите нужный режим при помощи кнопки (Fig. 2.1) на панели управления (Fig. 1B) аппарата:
 - a) Импульсный режим - многократные импульсы сварочного тока. Режим позволяет улучшить качество сварки легированной или нержавеющей стали.
 - b) Стандартный режим - однократный сварочный импульс.

Процесс сварки

- Установите свариваемую деталь на нижний электрод (Fig. 3.1).
- Нажмите на рычаг (Fig. 1A) до момента нажатия на переключатель запуска сварки (Fig. 3.2). Листы будут зафиксированы между электродами.
- Нажмите рычаг сжатия до замыкания переключателя запуска сварки. Происходит процесс сварки (Fig. 3.3).
- Удерживайте рычаг (Fig. 1A) несколько мгновений прежде чем отпустить его. Это улучшает механические свойства сварной точки.

ЗАЩИТА ОТ ПЕРЕГРЕВА (FIG. 2.4)

Индикатор термозащиты загорится после продолжительного периода работы, что означает, что внутренняя температура превышает допустимое значение, в таком случае следует остановить работу на некоторое время и дать ему остыть. Работу можно продолжить после того, как индикатор защиты погаснет.

Техобслуживание



- При проведении очистки аппарата, следует принять все меры предосторожности, во избежание удара электрическим током. Неквалифицированным работникам запрещено открывать корпус аппарата.
- Перед проведением очистки от пыли, необходимо отключить его от источника питания.
- Избегайте перегибания провода при проведении очистки.
- Необходимо регулярно проверять состояние консолей, электродов и наконечников. В случае необходимости зачищать мелкой наждачной бумагой.

Гарантийные обязательства

- Срок службы оборудования - 5 лет.
- Гарантийный срок на оборудование указывается в прилагаемом сервисном талоне.
- Гарантия относится к дефектам в материалах и узлах и не распространяется на компоненты, подверженные естественному износу и работы по техническому обслуживанию.
- Гарантийному ремонту подлежат только очищенные от пыли и грязи аппараты в заводской упаковке, полностью укомплектованные, имеющие инструкцию по эксплуатации, сервисный талон с указанием даты продажи, при наличии штампа магазина, заводского номера и оригиналов товарного и кассового чеков, выданных продавцом.
- В течение гарантийного срока Сервисный центр устраняет за свой счёт выявленные производственные дефекты.
- Производитель снимает гарантийные обязательства и юридическую ответственность при несоблюдении потребителем инструкций по эксплуатации, самостоятельной разборки, ремонта, модернизации и техобслуживания аппарата. Не вносите никаких изменений в конструкцию, если иное не указано в данной инструкции. Используйте только запчасти, указанные в данной инструкции. В случае внесения неавторизованных изменений и использования неавторизованных запчастей вы лишитесь гарантии и подвергнете сварщика риску.
- Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате ненадлежащего обращения с товаром. Пожалуйста, внимательно соблюдайте инструкции, чтобы сохранить гарантию. Несоблюдение инструкций аннулирует гарантию. Производитель не несет ответственности за причиненные травмы, нанесенный ущерб, а также какие-либо косвенные убытки, возникшие при использовании данного товара.

СЕРВИСНЫЙ ТАЛОН

Внимание! Талон недействителен без печати продавца и при наличии незаполненных белых полей

Модель и краткое
наименование изделия

Шифр/код/артикул
изделия

Заводской номер изделия
(при его отсутствии — код изготовителя)

S/N

Название фирмы-покупателя/
Ф.И.О. покупателя (для частных лиц)

Название
фирмы-продавца

Подпись продавца

Дата продажи

« ____ » _____ 20__ г.

Место для печати или штампа продавца

Настоящим подтверждаю приёмку мной исправного изделия, указанного в настоящем Сервисном талоне, в полной комплектности, соответствующей предоставленной вместе с изделием инструкции по эксплуатации (на русском языке) и выражаю свое согласие с условиями гарантийного и сервисного обслуживания, указанными в настоящем Сервисном талоне. Изделие осмотрено мной, и его работоспособность проверена в моем присутствии, видимых повреждений не выявлено. Со всеми техническими характеристиками изделия, его функциональными возможностями и правилами эксплуатации ознакомлен(а).



Подпись покупателя

Срок сервисного обслуживания **24** месяца с даты продажи

Сервисный случай №1

Дата получения:

« ____ » _____ 20__ г.

Дата выдачи:

« ____ » _____ 20__ г.

Подпись мастера и штамп мастерской

Вид поломки:

Сервисный случай №2

Дата получения:

« ____ » _____ 20__ г.

Дата выдачи:

« ____ » _____ 20__ г.

Подпись мастера и штамп мастерской

Вид поломки:

ВНИМАНИЕ: перед тем, как приступить к эксплуатации оборудования, необходимо произвести подготовительные работы (в том числе первый пуск) согласно инструкции по эксплуатации. В противном случае гарантия не будет иметь силы. **Гарантия действительна только на территории Российской Федерации и стран Таможенного Союза.**

1. Для сервисного ремонта оборудования, приобретенного юридическим лицом, необходимо предоставить акт рекламации, подписанный руководителем организации и заверенный оригинальной печатью организации. Акт рекламации должен содержать следующие пункты: название и реквизиты организации; время и место составления акта; фамилии лиц, составивших акт, и их должности (не менее 3-х человек); время ввода оборудования в эксплуатацию; условия эксплуатации (характер выполняемых работ, количество отработанных часов до выявления неисправности, перечень проводимых регламентных работ); подробное описание выявленных недостатков и обстоятельств, при которых они обнаружены; заключение комиссии о причинах неисправности.

2. Акт рекламации на оборудование, приобретенное частным лицом, заполняется в сервисной мастерской.

3. Оборудование для сервисного ремонта принимается только в чистом виде. Обращаем ваше внимание, что при поступлении оборудования в сервисный центр (мастерскую) должны быть в наличии все комплектующие, включая соединительные кабели, аксессуары и расходные материалы. Для сервисного ремонта необходимо предъявить правильно заполненный данный талон. Обязательно наличие печати торгового предприятия и даты продажи оборудования. В случае поступления оборудования в сервисный центр без правильно заполненного сервисного талона, или в отсутствии талона, ремонт будет производиться платно.

4. Претензии по качеству оборудования принимаются в пределах срока, указанного в сервисном талоне. Для бензиновых электростанций, электростанций с дизельным двигателем с воздушным охлаждением и скоростью вращения 3 000 об/мин претензии по качеству оборудования принимаются в пределах срока, указанного в сервисном талоне, или при наработке не более 500 моточасов, что наступит ранее. При отсутствии даты продажи, срок исчисляется с даты изготовления или с даты отгрузки от производителя.

5. Предметом гарантии не являются неполная комплектация, которая могла быть обнаружена при продаже оборудования. Претензии от третьих лиц не принимаются.

6. Сервисные обязательства не распространяются на неисправности оборудования, возникшие в результате:

- несоблюдения пользователем предписаний инструкции по эксплуатации и условий данного талона;
- механического повреждения, вызванного внешним воздействием;
- применения оборудования не по назначению;
- стихийного бедствия;
- неблагоприятных атмосферных и иных внешних воздействий на оборудование, таких как дождь, снег, повышенная влажность, нагретые, агрессивные среды, несоответствие параметров питающей электросети указанному на оборудовании;
- использования принадлежностей, расходных материалов (в т.ч. топлива, топливных смесей, масел и смазок, не подходящих по условиям эксплуатации) и запчастей, не рекомендованных или не одобренных производителем;
- наличия внутри оборудования посторонних предметов, насекомых, пыли, материалов и отходов производства, наличия на внутренних электронных компонентах токопроводящего налета и металлизированной пыли;
- естественного, нормального износа деталей;
- повреждений, возникших в результате небрежной транспортировки и хранения.

7. Сервисные обязательства не распространяются:

- на оборудование, подвергавшееся вскрытию, ремонту или модификации вне уполномоченной сервисной мастерской;
- на оборудование, не проходившее в процессе эксплуатации (хранения) соответствующее техобслуживание и/или профилактические работы, в сроки, указанные в руководстве по эксплуатации, в том числе на неисправности, возникшие вследствие изъятых или не обжатых силовых клемм на контактах и использование силовых электрокабелей без специальных клемм или наконечников;
- на быстроизнашиваемые принадлежности, расходные материалы, узлы и запчасти, такие как приводные ремни, шкивы, уплотнения, сальники, манжеты, пневмоцилиндры, пневмоклапаны, регуляторы давления, транспортные колёса, угольные щетки, резиновые амортизаторы, ручные стартеры, фильтры, ножи, пилки, абразивы, диски, сверла, буры, зажимные патроны, свечи зажигания, глушители, лампочки, аккумуляторы, предохранители, предохранительные и трансмиссионные муфты, шпонки, шестерни, разрушение (перегорание) предохранителей;
- на оборудование, эксплуатировавшееся в неблагоприятных условиях (механические примеси в воде, повышенная запыленность воздуха и т.п.) и/или с применением некачественных горюче-смазочных материалов;
- на оборудование с поврежденным, или замененным вне уполномоченной сервисной мастерской, сетевым кабелем;
- на оборудование с удаленным, стертым или измененным заводским номером, а также если данные на оборудование не соответствуют данным в талоне;
- на профилактическое и техническое обслуживание оборудования, например, чистку, смазку, регулировку.

8. Данный талон дает пользователю оборудования право на бесплатный сервисный ремонт (устранение недостатков, возникших по вине производителя) в течение срока, указанного в талоне. В случаях, когда в соответствии с положениями Закона «О защите прав потребителей» возможен возврат товара (оборудования) с недостатками, срок, в течение которого оборудование с недостатками может быть возвращено продавцу (гарантийный срок) составляет 14 дней. Возвращаемое оборудование должно иметь необходимую комплектацию. Для сервисного ремонта необходимо предъявить правильно заполненный талон сервисного обслуживания с печатью торгового предприятия и датой продажи.

АДРЕСА СЕРВИСНЫХ ЦЕНТРОВ:

Архангельск: ул.Тимме, д.23, тел.: (8182)27-00-49, 29-35-86; **Астрахань:** ул.Сен-Симона, д.42, оф.46, тел.: (8512)38-28-67, 38-35-84; **Барнаул:** ул.Павловский тракт, д. 63А, тел.: (3852)69-07-47, 22-94-95; **Белгород:** ул.Челюскинцев, д.55А, тел.: (4722)35-71-33, 35-71-16; **Брянск:** ул.Красноармейская, д.103; ул.Ульянова, д.36; ул.Флотская, д.99А, тел.: (74832)31-12-12; **Владивосток:** ул.Борисенко, д.34, тел.: (423) 263-75-02; **Владимир:** пос.РТС, д.1, тел.: (4922)60-01-88; **Волгоград:** ул.Козловская, д.20, тел.: (8442)94-52-49; **Вологда:** ул.Октябрьская, д.51, тел.: (8172) 52-85-52; **Воронеж:** ул.Текстильщиков, д. 2«З», тел.: (473)261-96-35; **Екатеринбург:** ул.Нагорная, д.12, оф.312, тел.: (343)319-51-27, 319-51-26, 380-53-64; **Иваново:** ул.Кузнецова, д.112, тел.: (4932)49-79-79; **Иркутск:** ул.Вьюжная, д.2А, тел.: (3952)69-14-42; **Казань:** ул.Адоратского, д.3, тел.: (843)560-43-90; **Калининград:** ул.Тельмана, д.82-2, тел.: (40161)68-82-22; **Калуга:** ул.Тульская, д.102, оф.27, тел.: (4842)22-03-80, 75-17-53; **Кемерово:** ул.Тухачевского, д.40, тел.: (3842)76-74-97; **Киров:** ул.Ленина, д.54, тел.: (8332)35-80-24, (909)719-76-76; **Кострома:** ул.Калиновская, д.22/41, оф.46, тел.: (903)895-28-03; **Краснодарский край:** пос.Южный, ул.Северная, д.8А, тел.: (861)256-75-39; **Краснодар:** п.Березовый, ул.Карла Гусника, д.17/20, тел.: (861)277-37-62, 225-00-90; **Красноярск:** ул.Прашютная, д.15, тел.: (391)261-98-99, 261-98-95; **Курск:** ул.Ленина, д.12, оф.309, тел.: (4712)51-20-10, 51-02-01; ул.Красная пл., д.2/4, оф.76, тел.: (4712)70-20-47; **Липецк:** ул.Студеновская, д.126, тел.: (4742)56-92-00, 56-93-00; **Магадан:** ул.Кожзаводская, д.1/24, тел.: (4132)60-51-50; **Мурманск:** ул.Свердлова, д.9Б, тел.: (815)231-35-96; **Елабуга:** ул.Пролетарская, д.38, оф.23, тел.: (8552)40-80-40, 40-00-55; **Нижевартовск:** ул.Ленина, д.16, тел.: (3466)24-52-52, 41-11-88, 41-11-99; **Нижний Новгород:** ул.Полтавская, д.32, тел.: (831)416-78-80, 416-78-70; **Новокузнецк:** ул.Вокзальная, д.32, тел.: (3843)72-35-54, (923)623-60-02; **Новосибирск:** Мочищенское шоссе, д.1/1, тел.: (383)399-12-91, 213-52-71; **Омск:** ул.70 лет Октября, д.10/3, тел.: (3812)70-10-06, 70-10-09, 58-07-80; **Орел:** ул.Курская, д.83, тел.: (4862)54-12-12 доб.132 114; **Оренбург:** пр-т Дзержинского, д.2А, тел.: (83532)56-11-44, 37-03-70; **Орск:** ул.Новосибирская, д.211, тел.: (83537)28-15-29; **Пенза:** ул.Володарского, д.2, оф.112, тел.: (8412)63-64-95, 63-64-96, 29-37-21; **Пермь:** ул.Дзержинского, д.17, тел.: (342)237-16-80, 237-15-60; **Петропавловск-Камчатский:** Северо-Восточное шоссе, д.48, тел.: (9638)31-50-63; **Псков:** ул.Первомайская, д.33, тел.: (8112)72-45-55; **Ростов-на-Дону:** ул.Войкова, д.136-138, тел.: (863)207-94-07; **Рязань:** 196 км Окружная дорога, д.12/7, тел.: (4912)99-79-82; **Самара:** 4-й проезд, д.66, тел.: (846)342-52-61; **Санкт-Петербург:** ул.Софийская, д.14, тел.: (812)269-06-45; **Саратов:** 1-ый Сторожевой проезд, д.11/244, тел.: (8452)72-31-71, (964)252-37-73; **Смоленск:** ул.Новоленинградская, д.16, тел.: (84812)27-97-27, 27-31-25, 27-31-35; **Ставрополь:** 2-ой Юго-Западный проезд, д.1А, тел.: (8652)64-02-01; **Сургут:** Нефтеюганское шоссе, д.5, тел.: (3462)62-96-66; **Таганрог:** пер. Биржевой спуск, дом 8-1, тел.: (928)604-78-70; **Тамбов:** ул.Студенческая, д.12, тел.: (4752)71-15-40, 71-02-16; **Тверь:** ул.Индустриальная, д.6/2, тел.: (4822)47-58-20, 47-58-12; **Тула:** ул.Степанова, д.148, тел.: (4872)70-22-24; ул.Коминтерна, д.24, тел.: (4872)55-87-21; **Тюмень:** ул. 30 лет Победы, д.27, оф.105, тел.: (3452)69-67-16; **Улан-Удэ:** пр. Автомобилистов, д.4Б, тел.: (3012)42-80-81; **Ульяновск:** Московское ш., д.17, тел.: (8422)61-27-32, 65-83-83; **Уссурийск:** ул.Советская, д.77, тел.: (4234)33-34-89; **Уфа:** ул.Пугачева, д.186, тел.: (347) 274-08-05, 274-08-06, 274-06-51; **Хабаровск:** пер.Гаражный, д.28Б, тел.: (4212)47-77-71; **Чебоксары:** ул.Калинина, д.109/1, оф.404, тел.: (8352)63-08-76, (902)328-02-15; **Челябинск:** ул. Молодогвардейцев, д.7/3, тел.: (7351)220-74-05; **Южно-Сахалинск:** пер.Солнечный, д.2, тел.: (42422) 72-40-45, 72-73-88; **Якутск:** ул.Дзержинского, д.52/3, тел.: (4112)40-11-00, 47-38-88; **Ярославль:** ул.Магистральная, д.14, оф.312, тел.: (4852)45-76-72, 45-87-91

Центральная диспетчерская сервисной службы (495) 660-66-06

**В связи с постоянным увеличением числа Сервисных Центров,
смотрите полный список на www.fubag.ru**

